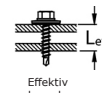
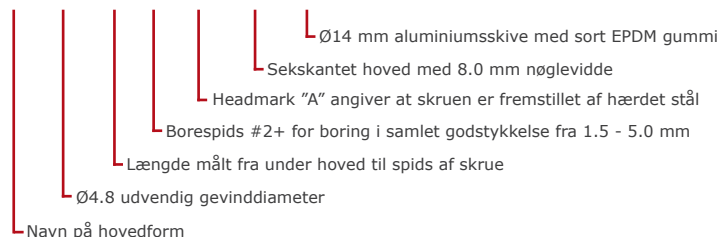


LETBJÆLKESKRUE

HWH 4.8 X L #2+ "A" HX8 ALU-14B

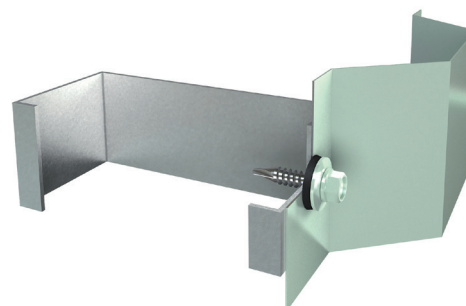


PRODUCT RANGE

Varenr.	Varenavn	Skive [mm]	Diameter [mm]	Længde L [mm]	Effektiv længde L _{ef} [mm]	Borespids	Boreevne [mm]	Hoved [mm]
13110	HWH 4.8 X 20#2+ "A" HX8	-	Ø4.8	20.0	11.0	#2+	1.5 - 5.0	HEX 8.0
13111	HWH 4.8 X 20#2+ "A" HX8 ALU-14B	Alu Ø14		20.0	8.0			
10336	HWH 4.8 X 25#2+ "A" HX8	-		25.0	16.0			
10339	HWH 4.8 X 25#2+ "A" HX8 ALU-14B	Alu Ø14		25.0	13.0			

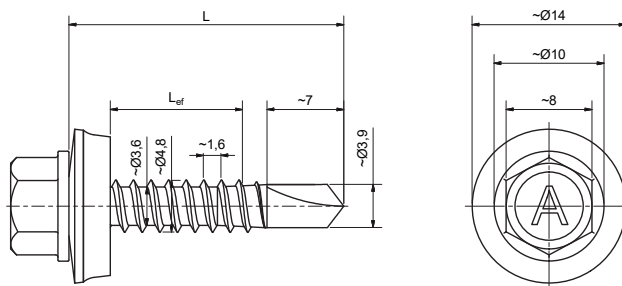
ADVANTAGES

- Boring, gevindskæring og iskruning i én arbejdsgang.
- Leveres overfladebehandlet med 20 µm zinc eller ZYTEC™ for god korrosionsbeskyttelse
- Kan leveres pulverlakeret i udendørs facadekvalitet i mere end 500 farver
- Borespids designet til hurtig boring selv i hårdt stål
- Ekstra højt hoved for stabil montage
- Skive med EPDM-tætning for bedre lastfordeling og forøget tæthed
- CE godkendt iht. europæiske gældende standarder



PRODUCT INFORMATION

Produkt data	
Hoved:	6-kant hoved med 8 mm nøglevidde
Borespids:	#2+
Boreevne:	1.5 - 5.0 mm (Stål 280GD)
Effektiv længde:	$L_{\text{ef}} = L - 7.0 - 2.0 \text{ mm}$
Effektiv længde (m/skive):	$L_{\text{ef}} = L - 7.0 - 2.5 - 3.0 \text{ mm}$
Materiale:	Hærdet stål
Skive:	Ø14 mm aluminiumsskive med påvulkaniseret EPDM
Overfladebehandling:	ZINK, 20 µm zink med blåchromat passivering eller ZYTEC™
Korrosionskategori: Jf. EN ISO 12944-6	ZINK: C3 ZYTEC™: C3 (høj)



TECHNICAL DATA

Regningsmæssige bæreevner

Skuens bæreevne beregnes iht. de gældende standarder.

Trækbæreevnen, N_{Rd} angivet i skemaet til højre er den laveste trækværdi af enten udtræk af skruer i underliggende emne, af gennemlokning af hoved/skive i monteret emne eller af overtræk af skruen.

Forskydningsbæreevnen, V_{Rd} angivet i skemaet til højre er ligeledes den laveste forskydningsværdi af enten skruer i underliggende emne, af styrke af monteret emne eller af overklip af skruer.

Forhold på byggepladsen kan have indflydelse på angivne teoretiske bæreevneværdier. Disse må derfor kun betragtes som vejledende. Praktiske tests i den specifikke applikation anbefales for verifikation af skemaværdierne.

Forudsætninger:

Underliggende emne: Stål S280GD - EN 10346

Monteret emne: Stål S280GD - EN 10346

$t_{\text{N,I}}$ = Godstykkelse af det påsatte emne [mm]

$t_{\text{N,II}}$ = Godstykkelse af det underliggende emne [mm]

Alle bæreevner er angivet i enheden kN (1kN ≈ 100 kg)

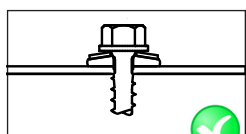
Regningsmæssig træk-bæreevne, N_{Rd} [kN]							
$t_{\text{N,I}}/t_{\text{N,II}}$	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00
0,50	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01
0,55	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07
0,63	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17
0,75	1,53	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75
0,88	1,53	1,94	1,99	1,99	1,99	1,99	1,99
1,00	1,53	1,94	2,23	2,23	2,23	2,23	2,23
1,13	1,53	1,94	2,36	2,76	2,76	2,76	2,76
1,25	1,53	1,94	2,36	2,99	3,29	3,29	3,29

Regningsmæssig forskydningsbæreevne, V_{Rd} [kN]							
$t_{\text{N,I}}/t_{\text{N,II}}$	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25
0,50	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40
0,55	1,48	1,52	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55
0,63	1,61	1,7	1,78	1,78	1,78	1,78	1,78
0,75	1,82	1,99	2,16	2,16	2,16	2,16	2,16
0,88	2,04	2,18	2,32	2,55	2,55	2,55	2,55
1,00	2,24	2,36	2,47	2,7	2,93	2,93	2,93
1,13	2,52	2,64	2,75	2,99	3,21	3,45	3,45
1,25	2,79	2,91	3,03	3,26	3,5	3,73	3,96

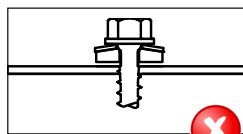
Skemaets regningsmæssige værdier er baseret på tilhørende Europæiske tekniske godkendelse: ETA-10/0021 reduceret med sikkerhedsfaktor: $\gamma_{\text{M}} = 1.35$

INSTALLATION INSTRUCTION

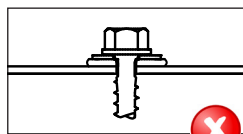
Montagevejledningen skal følges for at opnå korrekt montage.



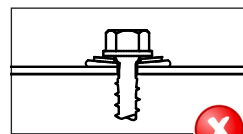
Korrekt montage:
Ved korrekt montage opnåes optimal performance



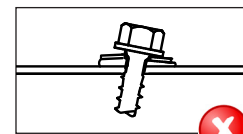
Løs montage:
Ved løs montage risikeres utæt og ustabil samling



Overspændt montage:
Ved overspændt montage risikeres nedsat tætning og korrosionsbestandighed



Overspændt montage:
Ved meget overspændt montage risikeres nedsat bæreevne, tætning og korrosionsbestandighed



Skæv montage:
Ved skæv montage risikeres nedsat bæreevne, tætning og korrosionsbestandighed

DECLARATION OF PERFORMANCE

In compliance with 'REGULATION (EU) No 305/2011 of 9 March 2011 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to construction products' (the Construction Products Directive or CPD), as amended by Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction products

Product identifications:

MG:06 PG:2310 | HWH 4.8xL#2+ "A" HX8 ALU-14B

(Main Group # Product Group # | Item name)

The screws mentioned above is packed in branded cartons clearly marked with CE according to ETA-10/0021. For product parameters and particular conditions applicable to the use of the product according to the technical specifications – please refer to technical data sheets.

Placed on the market by:

RED HORSE | dissing as

Niels Bohrs Vej 25-27, Stilling
DK-8660 Skanderborg, Denmark

(Name / address)

The above is submitted by the manufacturer to a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the notified test laboratory has performed the initial type-testing for the relevant characteristics of the product.

Name of the laboratory:	Karlsruhe Institute of Technology (KIT) - Kaiserstraße 12, DE-76131 Karlsruhe
Issuing Approval Body:	Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) - Kolonnenstraße 30 B, DE-10829 Berlin
ETA number:	ETA-10/0021
System of Assessment:	System 3
Validity:	2013-06-18 to 2018-06-18

This declaration of conformity attests that all provisions concerning the attestation of conformity and the performances described in the ETA approval:

ETA-10/0021

are applied and that the product fulfils all the prescribed requirements.

Date of Issue: 18-06-2013



Allan Klíngenberg Larsen
Dipl.-Ing. [Tech/Engineering]

RED HORSE®

Niels Bohrs vej 25
Stilling
DK-8660 Skanderborg
CVR/VAT no: DK 15085479

Tel.: +45 86 95 00 99
Fax: +45 86 95 00 55
info@redhorse.dk
www.redhorse.dk

Company stamp
RED HORSE | dissing as



CE-marking
2010